



13 luglio 2019
Tutti in Pista
Raduno con prove di abilità

RISERVATO
NUMERO

Di serie / competizione

DOMANDA D'ISCRIZIONE

CONDUTTORE

NOME E COGNOME

TELEFONO

FAX

INDIRIZZO

CITTA'

NAZIONE

INDIRIZZO E.MAIL

@

NAVIGATORE

NOME E COGNOME

TELEFONO

FAX

INDIRIZZO

CITTA'

NAZIONE

INDIRIZZO E.MAIL

@

VETTURA

MARCA

MODELLO

CILINDRATA

ANNO

N.B.

- Il Comitato Organizzatore si riserva il pieno diritto di non accettare qualsiasi domanda di partecipazione senza fornire giustificazioni
- Le domande pervenute prive dei requisiti richiesti, saranno considerate **nulle**

CLUB AUTO E MOTO D'EPOCA

"F. SARTARELLI"

VIA SPALTI 47 - 91100 - TRAPANI

www.clubsartarelli.com

Tel 0923 548508

info 349 6637663

Data.....

Firma.....

CONTRIBUTO DEI PARTECIPANTI

Equipaggio di 2 persone, soci del Club. "F. Sartarelli"	€ 70,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>
Equipaggio di 2 persone, soci di altri club	€ 80,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>
Equipaggio di 1 persona, socio del Club. "F. Sartarelli"	€ 50,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>
Equipaggio di 1 persona, socio di altri club	€ 60,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>

AGEVOLAZIONI

Equipaggio di 2 pers. YOUNG DRIVER (under 30- guidatore)	€ 50,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>
Equipaggio di 1 pers. YOUNG DRIVER (under 30- guidatore)	€ 40,00 (comprensivo di cena)	<input type="checkbox"/>

Per ogni persona al seguito (*comunicare il numero*).....€ 20,00

Allego assegno o ricevuta di Bonifico Bancario intestato a "Sartarelli Service ASD" Via Spalti n° 47 -91100 Trapani
Presso BCC Toniolo di San Cataldo Via Scontrino – Trapani **IBAN IT 63W0895216400000000174645**

Disposizioni generali :

- Le iscrizioni alla Manifestazione dovranno essere comunicate entro il giorno **11 luglio 2019**.

Per il fatto stesso della sua iscrizione, ciascun concorrente dichiara per se e per i propri conduttori e passeggeri di conoscere ed accettare le disposizioni del regolamento e dichiara altresì di rinunciare ad azioni legali per i fatti derivanti da organizzazione e dallo svolgimento della manifestazione. Ciascun concorrente dichiara inoltre di ritenere sollevati il Club Sartarelli, la FIVA, l'ASI nonché gli Enti proprietari o gestori delle strade percorse, come pure il Comitato Organizzatore e tutte le persone addette all'organizzazione da ogni responsabilità per danno occorso durante la manifestazione ad esso partecipante, suoi conduttori, suoi passeggeri suoi dipendenti, sue cose, oppure danni prodotti o causati a terzi o a cose di terzi da esso partecipante, suoi conduttori, passeggeri o dipendenti.

Consento all'utilizzo dei miei dati personali,

in conformità alla legge sulla privacy e sulla tutela dei dati personali

si no